

HW051-2

鑄鉄直盛硬化肉盛用TIG溶接棒

OMH-1T

■ 標 色 黄

■ 用 途

プレス金型の高硬度肉盛、熱間・冷間剪断刃の肉盛および補修。

■ 特 性

1. OMH-1TはFC、FCD材等の各種鑄鉄金型に直接盛刃肉盛することを可能にしたTIG溶接棒です。
2. 溶接金属は鑄鉄母材に2層肉盛で溶接のままHRC55程度の安定した硬さが得られ、盛刃等の補修に適しています。

■ 作業要領

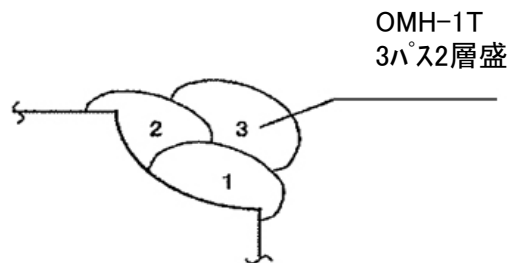
1. 溶接電流は低目で使用し、母材の希釈を最小限に抑えて下さい。

■ 溶接棒の化学成分(%)

C	Si	Mn	特殊元素
0.27~0.33	0.6~0.8	3.3~3.9	5.0~7.0

■ 溶接金属の硬さ一例(FC300材に3パス2層盛の場合)

	刃先部の硬さ
溶接のまま	HRC 55 以上



■ 製造寸法

線径 mm				長さ mm	最少数量 Kg
1.2	1.6	2.0	2.4	1,000	5

被覆アーク溶接棒相当品 : MH-1
 ガスシールドアーク溶接ワイヤ相当品 : OMH-1