

HW049-2

各種金型肉盛用TIG溶接棒

MHP-13T

■ 標 色 黄

■ 用 途

PD555、HPM38などの耐食プラスチック金型、打抜金型、プレス金型の肉盛溶接。
フォーミングロール、バルブ、シャー、ポンチなどの硬化肉盛。

■ 特 性

1. MHP-13Tは高炭素13Cr鋼系のマルテンサイト組織の溶着金属が得られる硬化肉盛用TIG溶接棒で、自硬性が強く、溶接のままHV500以上の硬さが得られます。

2. 溶着金属は耐熱・耐食・耐摩耗性が良好です。

■ 作業要領

1. 200℃以上の予熱とパス間温度の保持が必要です。

■ 溶接棒の化学成分一例(%)

| C | Si | Mn | Ni | Cr |
|------|------|------|------|------|
| 0.32 | 0.35 | 0.45 | 0.20 | 13.1 |

■ 溶着金属の硬さ一例

| 試験条件 | HV | HRC | HS |
|------------|---------|-------|-------|
| 溶接のまま | 500~560 | 49~53 | 66~70 |
| 600℃*2h→炉冷 | 330~350 | 33~36 | 46~50 |

■ 製造寸法

| 線径 mm | 長さ mm | 最少数量 Kg |
|-------------------------|-------|---------|
| 1.2 1.6 2.0 2.4 3.2 4.0 | 1,000 | 5 |

被覆アーク溶接棒相当品 :KT-11CR
ガスシールドアーク溶接ワイヤ相当品 :MH-13HS