

HW048-2

各種金型肉盛用TIG溶接棒

MH-5T

■ 標 色 青

■ 用 途

冷間プレス金型用火炎焼入れ鋼(HMD、ICD等)の切刃修正、肉盛修正、熱間鍛造金型、引き抜き金型ダイ側、SKS、SK、SUJなどの補修肉盛。

■ 特 性

1. MH-5Tは冷間プレス金型用火炎焼入れ鋼に適用される硬化肉盛用TIG溶接棒です。
2. 溶着金属はHMD、ICD、OKSなどの母材と同一成分になるように設計されています。

■ 作業要領

1. 250℃以上の予熱を行い、溶接終了後は徐冷してください。
2. エッジのスタート部は過大な溶け込みを避けてください。
3. 熱処理時の割れ防止の為、溶接部にアンダーカットを作らないように注意してください。

■ 溶接棒の化学成分(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.4~0.7	0.7~1.3	0.7~1.2	0.8~1.2	≤0.30

■ 溶着金属の硬さ一例

試験条件	HV	HRC	HS
溶接のまま	670~750	59~62	79~85
850℃油焼入れ→200℃焼戻し	710~740	60~62	82~84
850℃*1h→炉冷	260~290	24~29	37~41

■ 製造寸法

線径 mm	長さ mm	最少数量 Kg
1.2 1.6 2.0 2.6	1,000	5

被覆アーク溶接棒相当品 : MH-5
ガスシールドアーク溶接ワイヤ相当品 : MH-5S