株式会社菱小
TEL:049-222-2000
FAX:049-223-1444

HW013-2

鋳鉄溶接用Fe－Ni系TIG溶接棒

ＧＮ－５５Ｔ

■ 標 色　　黒

■ 用 途

各種鋳鉄部品の巣埋め、亀裂補修、肉盛接合。各種鋳鉄と軟鋼の異種金属溶接。

■ 特 性

1. GN－55Tは化学成分45%Fe－55%Niの鋳鉄溶接用のTIG溶接棒であり、冷間で溶接ができ、その溶着金属は機械的性質が良好で膨張収縮が少なく、耐亀裂性に優れ、肉厚物、強度を要する部品の溶接に適しています。

2. 作業性は良好で、溶接部の硬化が少なく、仕上げ作業が容易です。

■ 作業要領

1. 一般に予熱は必要としませんが、各種鋳鉄の溶接で割れの危険がある場合は、100～200℃の予熱を行うと良好な溶接部が得られます。

2. 母材と溶接金属の融合部の割れを防止する為に、低電流を使用して、1層目の溶け込みを少なくしてください。

■ 溶接棒の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Fe	Ni
0.05	0.19	0.65	残	56.88

■ 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa		480
硬さ	HV	180～210
	HRB	88～93
	HS	26～30

■ 製造寸法

線径　mm	長さ　mm	最少数量　Kg
1.6　2.0　2.6　3.2	1,000	5

被覆ｱｰｸ溶接棒相当品　:GRICAST31
ｶﾞｽｼｰﾙﾄﾞｱｰｸ溶接ﾜｲﾔ相当品　:GN-55SN