

HW012-2

鑄鉄溶接用純Ni系TIG溶接棒

GN-100T

- 規格 JIS Z3334 SNi2061 AWS A5.14 ERNi-1
- 標色 白
- 用途

各種鑄鉄部品の巣埋め、亀裂補修、肉盛接合。各種鑄鉄と軟鋼の異種金属溶接。

■ 特性

1. GN-100Tは純Ni系の鑄鉄溶接用のTIG溶接棒であり、冷間で溶接ができ、その溶着金属は機械的性質が良好で、膨張、収縮が少なく、耐亀裂性に優れ、肉厚物、強度を要する部品の溶接に適しています。
2. 作業性は良好で、溶接部の硬化が少なく、仕上げ作業が容易です。

■ 作業要領

1. 一般に予熱は必要としませんが、各種鑄鉄の溶接で割れの危険がある場合は100~200℃の予熱を行うと良好な溶接部が得られます。
2. 母材と溶着金属の融合部の割れを防止する為に、低電流を使用して、1層目の溶け込みを少なくしてください。

■ 溶接棒の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cu	Al	Ti
0.001	0.34	0.34	0.003	0.001	96.28	0.03	0.01	0.28	2.58

■ 溶着金属の機械的性質一例

0.2%耐力 MPa	265
引張強さ MPa	447
伸び %	38

■ 製造寸法

線径 mm	長さ mm	最少数量 Kg
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2 4.0 5.0	1,000	5

被覆アーク溶接棒相当品 : GRICAST1
ガスシールドアーク溶接ワイヤ相当品 : GN-100S