

## 各種金型肉盛用TIG溶接棒

# M H P - 1 3 T

■ 標 色      黄

■ 用 途

PD555、HPM38などの耐食プラスチック金型、打抜金型、プレス金型の肉盛溶接。  
 フォーミングロール、バルブ、シャー、ポンチなどの硬化肉盛。

■ 特 性

1. MHP-13Tは高炭素13Cr鋼系のマルテンサイト組織の溶着金属が得られる硬化肉盛用TIG溶接棒で、自硬性が強く、溶接のままでHV500以上の硬さが得られます。
2. 溶着金属は耐熱・耐食・耐摩耗性が良好です。

■ 作業要領

1. 200℃以上の予熱とパス間温度の保持が必要です。

■ 溶接棒の化学成分(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.32	0.35	0.35	0.20	12.5

■ 溶着金属の硬さ一例

条 件	HV	HRC	HS
溶接のまま	500~560	49~53	66~70
600℃*2h→炉冷	330~350	33~36	46~50

■ 製造寸法

線径 mm						長さ mm	最少数量 Kg
1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	1,000	5

被覆アーク溶接棒相当品            :KT-11CR  
 ガスシールドアーク溶接ワイヤ相当品 :MH-13HS