

HW015-2

鑄鉄直盛用TIG溶接棒

GN - V5T

■ 標 色 —

■ 用 途

各種鑄鉄品の巣埋めや割れの補修、肉盛。

■ 特 性

1. GN-V5Tは鑄鉄母材との馴染みが良好なFeベースの鑄鉄直盛用TIG溶接棒です。
2. 鑄鉄母材への巣埋めや割れの補修、接合、また鑄鉄に硬化材を肉盛する際の下盛に適しています。
3. 溶着金属は鑄鉄とほぼ同一の色調を呈します。

■ 作業要領

1. 一般に予熱は必要としませんが、母材の種類、形状および寸法などによっては100～200℃の予熱を行うと良好な溶接部が得られます。
2. 母材と溶接金属の融合部の割れを防止する為に、低電流を使用して、アーク長は短く保ち、1層目の溶け込みを少なくしてください。

■ 溶接棒の化学成分(%)

C-Si-Mn-特殊元素

■ 溶着金属の溶接のままの硬さ一例

HV	HRB	HS
150～200	78～91	22～29

■ 製造寸法

線径 mm	長さ mm	最少数量 Kg
1.6 2.0 2.6 3.2	1,000	5

被覆アーク溶接棒相当品 : GN-V5
ガスシールドアーク溶接ワイヤ相当品 : GRIDUCT S-V5