バッテリーリフター点検表

点検日	点検者	責任者		

部 品 名	点検 間隔		点 検 項 目	対 策 要 領	チェック	対 策 実 施 内 容
リフティング マグネット	日常	1	吸着面の凹凸はないか。	凸部は、オイルストーンやヤスリ等で平滑に する。または修理依頼		
	日常	2	電気的動作に異常がないか。ワークが無い状態で手動、自動の各動作が正常か。 強力な磁場が発生しますので、周囲の磁 性物には十分注意して下さい。	バッテリーチェック後、修理依頼		
	日常	3	バッテリー接続ケーブルのプラグ-レセプタ クルにゆるみがないか。	適度に締め付ける。		
	日常	4	ケーブルにこすれや傷・磨耗がないか。また、ケーブルにストレスが掛かっていないか。	ケーブルの補修または交換を行う。(外観上問題が無い場合でも定期的な交換が必要になります)		
	回/月	5	吊り部分の溶接等に異常はないか。また は摩耗、変形等していないか。	補修または修理・交換を行う。		
	回/月	6	固定ボルトにゆるみがないか。	増し締めを行う。		
	回/月	7	バッテリー接続ケーブルのプラグに異常がないか。各部のネジのゆるみがないか、破損していないか。バッテリーとの接続部(圧着端子部)に異常(破損、断線等)がないか。	修理・交換を行う。(外観上問題が無い場合で も定期的な交換が必要になります)		
	回/年	8	マグネットの抵抗(定格の±10%以内)、 絶縁抵抗値(5MΩ以上) ※測定の際は必ず制御部から外した状態 でうてください。 ※測定実施の場合、当社へご連絡ください。	修理・交換を行う。		
制御部	日常	1	各操作スイッチ、計器類に異常はないか。	破損部品などあれば修理・交換を行う。		
	回/年	2	制御部内のチェック 粉塵などの侵入を確認 目視による各部品と接続部の確認 ※測定実施の場合、当社へご連絡ください。	切粉、粉塵、埃などあれば清掃を行う。 焼損部や接続部に異常が見られたら、修理・交換を行う。		
	回/年	3	制御部内のネジ部、ハンダ箇所をチェック。 ヒューズの損傷やホルダーとの間に緩みがないか。 ※測定実施の場合、当社へご連絡ください。	ゆるい箇所は増し締めを行う。ハンダ不良な どあれば修理・交換を行う。ヒューズ異常やホ ルダーにしっかり固定されていない場合、ホ ルダーとセットで交換を行う。		
バッテリー	日常	1	外観チェック	液漏れ、変形がある場合、バッテリー交換を 行う。		
	日常	2	バッテリー液チェック	適量でない場合補充を行う。		
	日常	3	電圧チェック	充電後、11V前半以上にならない場合、バッテリー交換。場合によっては、11Vよりも高い値でも交換要。		
	充電実施後	4	比重が適正か	充電後、適正値(1.280)まで上がらない場合、 バッテリー交換を行う。		× · · · · · 修 珊 · 即 恭 ラ

〇……正常、△……要注意、×……修理・取替え

※マグネットの抵抗値は機種(型式)によって異なります。購入先にてご確認ください。 標準機抵抗値

型式	KBLF150N	KBLF300N	BLR150	KBLF250	KBLF250A	KBLF250B
抵抗值	2.6 Ω	2.1 Ω	2.2Ω	2.1 Ω	2.1 Ω	2.1 Ω

※絶縁抵抗値測定の際は、500V絶縁抵抗計をご使用ください。

測定の際は、制御部から外した状態で必ず行ってください。

※定期点検(年次点検)依頼を購入先へ依頼して頂くことをお勧め致します。

当社にて、上記内容の他に吸着能力試験等も行います。

※点検を実施後に、最寄りの営業所へご連絡頂ければ、結果についての診断も致します。

◆ 株式会社 菱 小

本社営業所 TEL 03-6659-9020 FAX 03-5638-2773 中部営業所 TEL 052-883-3031 FAX 052-883-5345 大阪営業所 TEL 06-6782-8801 FAX 06-6782-8802 広島出張所 TEL 082-208-5290 FAX 082-208-5291 溶材営業所 TEL 049-222-2000 FAX 049-223-1444